

HYPERTECTUM CP

Sürme Poliüre Su İzolasyon Malzemesi

ÜRÜN TANIMI

HYPERTECTUM CP , iki komponentli ,%100 katı maddelerden oluşan poliüre bir sistemdir. Çoklu komponent sistemlerine yönelik sürme ve çekme (rulo veya mala)ile yapılan uygulamalar için geliştirilmiştir.

Mükemmel bir elastikiyete sahiptir. Bu niteliğinin yanı sıra , yapışmayı güçlendirmek amacıyla özel olarak formüle edilmiş polimerize bir profile sahiptir. Yüksek seviyede aşınma direnci ve darbe mukavemeti gerektiren ticari ve endüstriyel uygulamalar için ideal bir üründür.Açık alanlarda kullanılabilmesi için son kat olarak poliüretan sararmaz (alifatik)boya uygulanmalıdır.

KULLANIM YERLERİ

- Endüstriyel Zeminler
- Balkonlar ve Çatılar Korumalar
- Çimento esaslı yüzeylerin sızdırmazlığı
- Köprüler Tüneller

KULLANIM ŞEKLİ ve MİKTARI

Minimum tüketim miktarı 1,5-2 kg/m²'dir.

AVANTAJLARI

- Hızlı kürlenir.
- Hızlı kürlenme sağlar.
- Kabarcıklanma ve bozulma yapmaz.
- %100 katı maddelerden oluşur.
- Plastik madde içermez.
- Ağır metallerden oluşan toksik katalizörler ihtiva etmez.
- Mükemmel termal direncine sahiptir.Ürün asla yeniden yumuşamaz.
- Soğuğa karşı dirençlidir.Film,-40°C'de dahi elastikiyetini korur.
- Mükemmel mekanik özellikler ; yüksek gerilme ve yırtılma kuvveti,yüksek aşınma direnci sergiler.
- İyi derecede kimyasal direnç gösterir.
- Nem buhar iletiminde etkindir. Film nefes alır ve bu sayede nemin film katı altında birikmesini önler.

AMBALAJ ŞEKLİ

12 kg – 27.5 kg'lık bir takım .

UYGULAMA

Yüzey Bilgileri: Uygulama yüzeyi sağlam olmalıdır.Yüzey en az 25N/mm² basınç dayanımına ve en az 1,5 N/mm² pull-off test sonucuna sahip olmalıdır. Yeni betonun yaşı mevsimine göre en az 28 gün olmalı , beton yüzeyler en fazla %5-6 nem içeriğine sahip olmalıdır. Tüm gevşek,oynak parçacıklar yağ ve boya artıklarından,çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır.Geniş kırıklar ve hatalar önceden tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan çimento kabuğu ve parlak şap,kutlama,çentme makinesi,elmas tamburlu silme makinesi tahrikli taşlama gibi aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır.

ÇEVRE KOŞULLARI

- Havanın bağıl nemi en çok %80 , uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey)+5°C ile+35°C arasında olmalıdır.
- Açık alanlarda uygulamaya başlamadan 24 saat önce ,uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme)sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı –Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteniyiz.)

YÜZEY DURUMLARINA GÖRE ASTAR SEÇENEKLERİ

Nemli alt katmanlar: HYPERTECTUM MACRO SEALER EP veya COSMO AQUA PRIMER

Çok gözenekli nemli alt katmanlar: HYPERTECTUM PU

Çok gözenekli nemli alt katmanlar: HYPERTECTUM MACRO SEALER EP veya COSMO AQUA PRIMER

Karışımın hazırlanması: İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz öbününe alınarak,tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C'den az olmamasına dikkat edilmelidir.A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı,karışım oranı dikkat edilerek , sertleştirici (B bileşeni)ilave edilmelidir.A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır.

Yüzeğe Tatbiki: Uygulamaya hazır hale getirilen karışım,rulo veya mala ile yüzey doyurulacak , gözenekler kapatılacak , şekilde uygulanır.Kat üstü yeni kat uygulama süresi olarak en az 8 saat (20°C) , en çok 1 gündür.İkinci katın yukarıda belirtilen yeni kat uygulama süresi içinde uygulanması çok önemlidir.

Aletlerin Temizliği: Selülozik tine rile.

SAKLAMA KOŞULLARI

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A veB bileşenleri için 1 yıldır.

HYPERTECTUM CP**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Sıvı Ürün (uygulamadan önce)

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (BROOKFIELD)	cp	ASTM D2196-86,25°C'de	Komponent A:1300 Komponent B:1000
Pot life (kap ömrü)	dakika		20-30 dakika
Dokunma kuruması	dakika		120 dakika
		-	

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Sertlik	Shore A Shore D	ASTM D2240/DIN/53505/ISO R868	
23 Oc'de ,kopma (gerilme mukavemeti)	(N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	
23 Oc'de esneme yüzdesi	%	ASTM D412 / DIN 52455	
Yırtılma yayılma direnci	[N/mm]		50
Servis ısısı	°C		-40 ila 80

Film (kuru film)

Güvenlik Önlemleri

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirini, ne GENEL, ne de üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğünüzden sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.