

## HYPERTECTUM RC

### Nem Aktivasyonlu Hızlandırıcı Teknolojisine Dayalı, Su Yalıtımı ve Koruma İçin Geliştirilmiş Tek Komponentli, Poliüretan Esaslı, Tüm Hava Koşullarında Hızlı Kürlenen Yenilikçi Likit Membran

#### ÜRÜN TANIMI

**HYPERTECTUM®-RC**, uygulayıcılara uzun yıllardan beri hızlı kürlenme ve kabarcıksız kalın kat uygulama olanağı sağlayan ETS Europe'un Hypertectum'u ile hızlandırıcı ajanı Fast Kit'in kombinasyonu ile oluşturulmuş benzersiz bir tasarımdır. Tek komponentli, poliüretan esaslı likit bir malzeme olup farklı tipteki yüzeylere mükemmel şekilde yapışır.

**HYPERTECTUM®RC**, Ar-Ge ve yatırım sorumluluğumuz doğrultusunda sürekli geliştirdiğimiz ürünlerimizi daha üst seviyelere çıkarmak amacıyla sarfettiğimiz çabanın bir sonucudur. Hypertectum®, bu sistemde Fast Kit ile bloke tarzda başarılı bir şekilde birleştirilerek nemle temasında hızlandırıcı işlevi kendiliğinden ortaya çıkan bir yapıda formüle edilmiştir.

Benzersiz bir formülasyon olması sayesinde, herhangi bir bozulmaya, kabarcıklanmaya izin vermeksizin çok çabuk kürlenir. Mükemmel düzeyde mekanik ve elastomerik (esneme) özelliklere sahiptir. Nispi nem oranı düşük iklimlerde veya kış aylarında kullanım açısından idealdir.

Ayrıca, minimum tüketim oranının sadece tek kat ile gerçekleştirilebiliyor olması, önceki Hypertectum® + Fast Kit sisteminde Hypertectum'un birden fazla katlar halinde uygulanması sırasında zaman zaman karşılaşılan yapışma sorununu, kısa çalışma süresi gibi engelleri de ortadan kaldırmakta, aynı zamanda da işçi maliyetinin düşmesine olanak tanımaktadır.

Fırça, rulo veya havasız püskürtme makinesiyle minimum tüketimi  $\pm 1.5 \text{ kg/m}^2$  olacak şekilde uygulanır.

#### KULLANIM YERLERİ

- Alçı ve çimento paneller
- Poliüretan yalıtım köpükleri
- Veranda ve balkonlar
- Çatılar
- Metal veya lifli çimentodan yapılmış hafif çatılar
- Asfalt membranlar
- EPDM membranlar

#### AMBALAJ ŞEKLİ

1 kg, 6 kg, 15 kg, 25 kg ve 200 kg variller.

#### AVANTAJLARI

- Hızlı kürlenir! Kabuk formasyonu 2 saattir.
- Kabarcık ve bozulma yapmaz.
- İnceltmesine gerek olmamasına karşın saft ksilen kullanılabilir.
- Mükemmel hava ve UV direnci vardır. Beyaz renk güneş enerjisinin büyük bir bölümünü yansıttığından binanın iç ısısını önemli ölçüde düşürür.

- Termal direnci mükemmeldir, ürün asla yumuşamaz. Maksimum servis ısısı  $80 \text{ }^\circ\text{C}$ , maksimum şok ısısı  $200 \text{ }^\circ\text{C}$ 'dir.
- Soğuğa karşı dayanıklıdır: Film  $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ 'a kadar elastikiyetini korur.
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir: Gerilme, yırtılma ve aşınma mukavemeti yüksektir.
- Kimyasal direnci iyidir.
- Su buharı geçiriminde etkindir: Film nefes aldığından kat altında nem birikimi oluşmaz.
- Hemen her tip alt katman için özel astarları mevcuttur.

#### UYGUNLUK

Yapı malzemeleriyle ilgili AB Kılavuzu doğrultusunda Avrupa Teknik Onay Örgütü (EOTA) esasları ve standartlarıyla uygunluk gösterir.

#### SINIRLAMALAR

- Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez.
- Yüzeyleri kimyasal işlem gören suyla temas halindeki yüzme havuzlarının su izolasyonunda kullanılmaz.
- **Astar uygulaması** gereklidir. Astar seçenek listesinde önerilen uygun malzemeyi kullanınız veya teknik departmanımıza başvurunuz.
- UV ışınlarına açık alanda, kırmızı, yeşil, mavi gibi koyu renk uygulaması yapılacağı zaman koruyucu son kat malzeme olarak pigmente edilmiş **HYPERTECTUM TOP COAT 440** kullanılması gerekmektedir.

#### UYGULAMA

##### Başarılı sonuç alınabilecek yüzey tipleri:

Beton, lifli çimento, mozaik, çimento esaslı çatı karoları, eski, ancak iyi yapılmış akrilik ve asfalt kaplamalar, ahşap. Diğer alt katmanlar için lütfen teknik departmanımızla temasa geçiniz.

##### Beton alt katman standartları:

- Sertlik:  $R_{28} = 15 \text{ Mpa}$ .
- Nem:  $W < \%10$ .
- Isı:  $5-35 \text{ }^\circ\text{C}$ .
- Nispi nem:  $< \%85$ .

##### Yüzey durumlarına göre astar seçenekleri:

Lütfen **Astar Tablosu**'na bakınız.

**Yüzey Hazırlığı:** Yüzey, mümkünse yüksek basınçlı bir yıkayıcı kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin kalıntıları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

## HYPERTECTUM RC

**Astarlama:** Astar seçenek listesinde önerilen uygun malzemeyi kullanınız.

**Karıştırma:** Düşük hızda çalışan (300 devir/dakika) elektrikli bir mikserle karıştırınız. Püskürtme uygulamasında %5-10 oranında saft ksilen ilave ediniz.

**Uygulama:** Malzemeyi rulo veya fırça ile bir veya iki kat sürünüz. Katlar arası uygulama 48 saati geçmemelidir. Eğer süreyi aşmışsanız (örneğin 4 günden fazla bir zaman geçmiş ise) veya katlar arası yapışmadan emin değilseniz teknik departmanımızla temasa geçiniz.

### TÜKETİM

Minimum toplam tüketim:  $\pm 1,5 \text{ kg/m}^2$ .

### TEMİZLİK

Alet ve ekipmanı önce kâğıt havluyla temizleyiniz, ardından saft ksilen ile siliniz. Ruloları temizlemeye çalışmayınız, ikinci kez kullanılamazlar.

### RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Açılan kovadaki malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

**Likit form (uygulamadan önce):**Xylol (Ksilol) içindeki %90 kuru madde

### Güvenlik Önlemleri

Uçucu yanıcı solventler içerir.Uygulama sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta,iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır.Kapalı alanlarda sürekli havalandırma yapılmalı ve karbon aktif maskeler kullanılmalıdır.Çözücülerin havadan daha ağır olduğu ve bu nedenle zemin üzerinde dolanım yapacağı unutulmamalıdır.Satıcınızdan Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) isteyiniz.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirini,ne GENEL,ne de üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğünüzden sizi muaf tutmaz.Şirketimiz,doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı,her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun,oluşan zararlardan sorumlu değildir.

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, 25 °C'de	3500-5500
Özgül ağırlık	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, 20°C'de	1.3-1.4
Tutuşma noktası	°C	ASTM D93, kapalı kap	42
25°C ve % 55 nispi nemde (RH) kuruma süresi	saat	-	2-3
Yeniden kat atma	saat	-	6-48

### Kürlenmiş membran:

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Servis ısı	°C	-	-40 ila 80
Kısa süreli azami ısı (şok)	°C	-	200
Sertlik	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	70
23 °C'da, kopma anındaki gerilme mukavemeti	Kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	65 (6,5)
23 °C'da uzama yüzdesi	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 400
Su buharı geçirimi	gr/m <sup>2</sup> .hr	ASTM E96 (su yöntemi)	0.8
%300 uzamadan sonra gerilme durumu	%	ASTM D412	< %3
QUV (hızlandırılmış hava koşullarında aşınma testi) 60°C'de 4 saat UV (UVB Lambaları) ve 50°C'de 4 saat COND uygulaması	-	ASTM G53	geçti (2,000 saat)