

SKYTECTUM HP

Hibrit Poliürea Su Yalıtım Kaplaması

ÜRÜN TANIMI

1.1karışımı , %100 katı,seri kürlen su izolasyonu için geliştirilen , beton,metal ve farklı yüzeyler üzerine de uygulanabilen hibrit poliürea sistemidir. Aşınma , kimyasal dayanımı su izolasyon membranıdır.Karışımın reaksiyonu çok hızlı olduğundan uygulaması özel makineler ile yapılır.

KULLANIM YERLERİ

- Çatı,balkon ve teraslarda
- Temel ve perde betonların su izolasyonunda ,
- Çiçeklikler,piss u ve yağmur dereleri,beton kanalet içlerinde ,
- Tüneller,yol alt ve üst geçitlerinde ,
- Tuvalet,banyo gibi ıslak alanların seramik altı su izolasyonunda,
- Su depolama ve dağıtım kanalları su izolasyonunda ,

KULLANIM ŞEKLİ VE MİKTARI

2 mm kuru film kalınlığı elde etmek için 2,0-2,2 kg/m2 sarfiyatla uygulanır.

AVANTAJLARI

- Doğru astar kullanımı ile birçok yüzey üzerinde kullanılabilir ,
- Yatay ve düşey yüzeylerde kullanılabilir ,
- Monolitik,derz gerektirmeyen yüzey oluşturur ,
- Uygulaması ve yüzeyin kullanıma hazır hale gelmesi çok hızlıdır,
- Sürekli su temasına uygundur ,
- Esnektir,yüksek mekanik ve aşınma dayanımına sahiptir ,
- Toprak altı kimyasallarına dayanıklıdır ,

AMBALAJ ŞEKLİ

Bir takım SKYTECTUM HP A Bileşen bir varil içerisinde 225 kg ve B Bileşen bir varil içerisinde 200 kg'dır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlığı: Genel olarak bir kaplamanın yüzeye yapışma performansı , yüzeyin hazırlanmasına bağlıdır. Bu sebeple uygulama yüzeyi temiz ve sağlam olmalı , her türlü kirlilik ve pas yüzeyden alınmalıdır. Eski kaplamalı yüzeylerde mevcut kaplamalar incelenmeli , yüzeye iyi yapışması olmayan eski katlar kaldırılmalı ve tutunma yüzeyi artırılmış , sağlam bir yüzey mekanik olarak hazırlanmalıdır.

Yeni ve Eski Beton Yüzeyler: Yeni betonun yaşı mevsimine göre en az 28 gün olmalı,beton yüzeyler en fazla %4 nem içeriğine sahip olmalıdır. Tüm gevşek,oynak parçacıklar , yağ ve boya artıklarından , çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Geniş kırıklar,çukurlar ve hatalar önceden SKYTECTUM MACRO PRIMER ve kum/pudra karışımı ile hazırlanacak macun ile tamir edilmelidir.Eski beton yüzeylerde eğer yüzey çok parlak ise pürüzlendirilmeli veya SKYTECTUM MACRO PRIMER ile astarlanmalıdır.

Ahşap Yüzeyler: Tüm ahşap yüzeyler temiz , kuru olmalı , yağ ve gres ile diğer kirlilikler yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Kıymık ve pürüzlü alanlar zımparalanmalıdır. Budaklı alanlar SKYTECTUM MACRO PRIMER ile astarlanmalıdır.

Çelik Yüzeyler: Yüzeydeki yağ ve res;deterjan veya buhar yardımı ile temizlenmeli,tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası 70-100 mikron yüzey profile elde edilecek şekilde ISO 8501-1 standartlarına göre Sa 2 ½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır.Raspalamanın hemen sonrası SKYTECTUM MACRO PRIMER ile astarlanmalıdır.

Tekstil ürünleri,keçeler,dokumalar:Birçok kumaş , dokumalar , keçeler, tekstil ürünleri , jeotermal membranlara direct olarak uygulanabilir.Astar gerektirmez.

Tüm Diğer Yüzeyler: Proje başlamadan önce yapışma testi yapılmalıdır. Farklı yüzeylere yapılacak uygulamalar için Cosmo Teknik Servis'e danışınız.

YÜZEYE TATBİKİ

- SKYTECTUM HP , hiçbir şekilde inceltilmemelidir. B bileşen (reçine bölümü) , uygulama öncesi kendi içerisinde hava tahrikli karıştırıcı ile homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır.
- Her iki malzeme de uygulama öncesi 25-30°C'e kadar ısıtılmış olmalıdır.
- Uygulamaya hazır hale getirilen yüzeye , A ve B bileşenin 1-1 oranda karışımına uygun çalışan plural system , yüksek basınçlı ve ısıtılmalı özel havasız sprej makinesi ile yüzeye tatbik edilir.
- A ve B bileşenlerin her ikisi de en az 2000 psi (135 bar) basınç ve 60-70°C'de civarında ısıtılarak püskürtülmelidir. Yeterli basınç ve sıcaklık tüm uygulama süresince muhafaza edilmelidir.
- SKYTECTUM HP eşit kalınlık ve görünüm elde edilecek şekilde çoklu geçişler ile düzgünce uygulanmalıdır.
- Uygulamada öngörülen sarfiyata uyulmalı,özel durumlar dışında yüzeye 45 derecelik açı ile püskürtme yapılmalıdır.

SAKLAMA KOŞULLARI

Malzem serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış original ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 6 aydır. Depolanmanın ahşap paletler üzerinde ye rile temas ettirilmeden ve 15°C üzerinde yapılması önemlidir. Malzemenin uzun süreli depolanmasında A ve B bileşen ambalajların periyodik olarak alt-üst edilmesi önerilir.

SKYTECTUM HP

TEKNİK VERİLER

Görünüm:	Yarı Mat	
Renk:	Gri/oksit kırmızı/siyah	
Yoğunluk:	A:1,11-B:1,08 ± 0,02 kg/lt	
Hacmen katı:	%100 (A+B)	
Karışım ömrü:	3-5 saniye	
İlk dokunma kuruması (3 mm kalınlıkta)	10-30 saniye	
Kat üstü kat uygulama süresi:	0-12 saat/20°C'de	
Viskozite A Bileşen:	3500±300cps. (Brookfield)	
Viskozite B Bileşen:	1100±300cps. (Brookfield)	
Sertlik:	80-85 Shore A	ASTM D-412
Gerilme dayanımı	2000±200 psi	ASTM D-412
Uzama:	>600	ASTM D-638
Yırtılma:	450±40 psi.	ASTM D-624
Servis Sıcaklığı-kuru:	-30/+120°C	
Servis Sıcaklığı-ıslak:	+4/+50°C	
Hafif Trafiğe Açılma:	1-4 saat/20°C'de	
Tam Kürlenme:	>24 saat /20°C'de	
Su emmesi:	<%0,5 (max.25°C,24 saat)	ASTM D471
Çatlak Köprüleme:	Pass (-25°C,1.6mm çatlak,25 döngü	ASTM C836
Darbe Direnci:	>400lbs	ASTM G14
Kopma Dayanımı (Beton/shotblastprofilli/astarlı):	>700psi (beton kopması)	ASTM D4541
Kopma Dayanımı (Çelik/75-100 mikron yüzey profil):	>1000psi	ASTM D4541
Esneklik:	Pass (1/8"(3mm)Mandrel - Ben Test)	ASTM D1737
Uçucu bileşen yüzdesi (VOC %):	0%	ASTM 1259

Güvenlik Önlemleri

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirini, ne GENEL, ne de üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğünüzden sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.